

RTP 1387 D

聚苯硫醚

RTP Company

Technical Data

产品说明

Carbon Fiber

总体

- | | |
|----------|----------------------|
| 填料/增强材料 | • 碳纤维增强材料, 40% 填料按重量 |
| RoHS 合规性 | • 联系制造商 |
| 加工方法 | • 注射成型 |

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
比重	1.48	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.050	%	ASTM D955
含水量	0.040	%	

机械性能

	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	34500	MPa	ASTM D638
抗张强度	234	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	1.0	%	ASTM D638
弯曲模量	31000	MPa	ASTM D790
弯曲强度	317	MPa	ASTM D790

冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	64	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	450	J/m	ASTM D4812

热性能

	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	268	°C	ASTM D648

电气性能

	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	< 1.0E+5	ohms·cm	ASTM D257

可燃性

	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	V-0		UL 94
1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.			

补充信息

	额定值	单位制
Primary Additive	40	%

注射

	额定值	单位制
干燥温度	149	°C
干燥时间	6.0	hr
加工 (熔体) 温度	307 到 329	°C
模具温度	135 到 177	°C
注塑压力	68.9 到 103	MPa